

搬送システム機器

コンベヤ設備

ソータ設備

垂直搬送設備

安心・安全

定期点検・メンテナンスのすすめ

長くご使用いただくために！

機械設備も人と同じです。
健康でないと
良い仕事はできません。

だから定期診断を
行いましょう～！

頭痛

肩こり

腰痛

神経痛



一般社団法人

日本物流システム機器協会

The Japan Institute of Material Handling



コンベヤ設備

定期点検のポイント

制御盤（電磁接触器/リレー）

- 電源、電気機器の固定と接触状態の確認

バッファ装置

- チェーンの伸びの確認
- 光軸の確認

洗浄装置

- ノズルの目詰りの確認
- ポンプの動作確認

センサ類

- 汚れの確認
- 固定状態の確認

駆動部（モータ）

- ブレーキの確認
- 過負荷/過電流の確認

搬送部

- ローラの回転確認
- スプロケットとチェーンの噛み合い確認
- チェーンの破損・磨耗・伸びの確認
- チェーンレールの磨耗確認
- 軸受けユニットの確認

ベルト

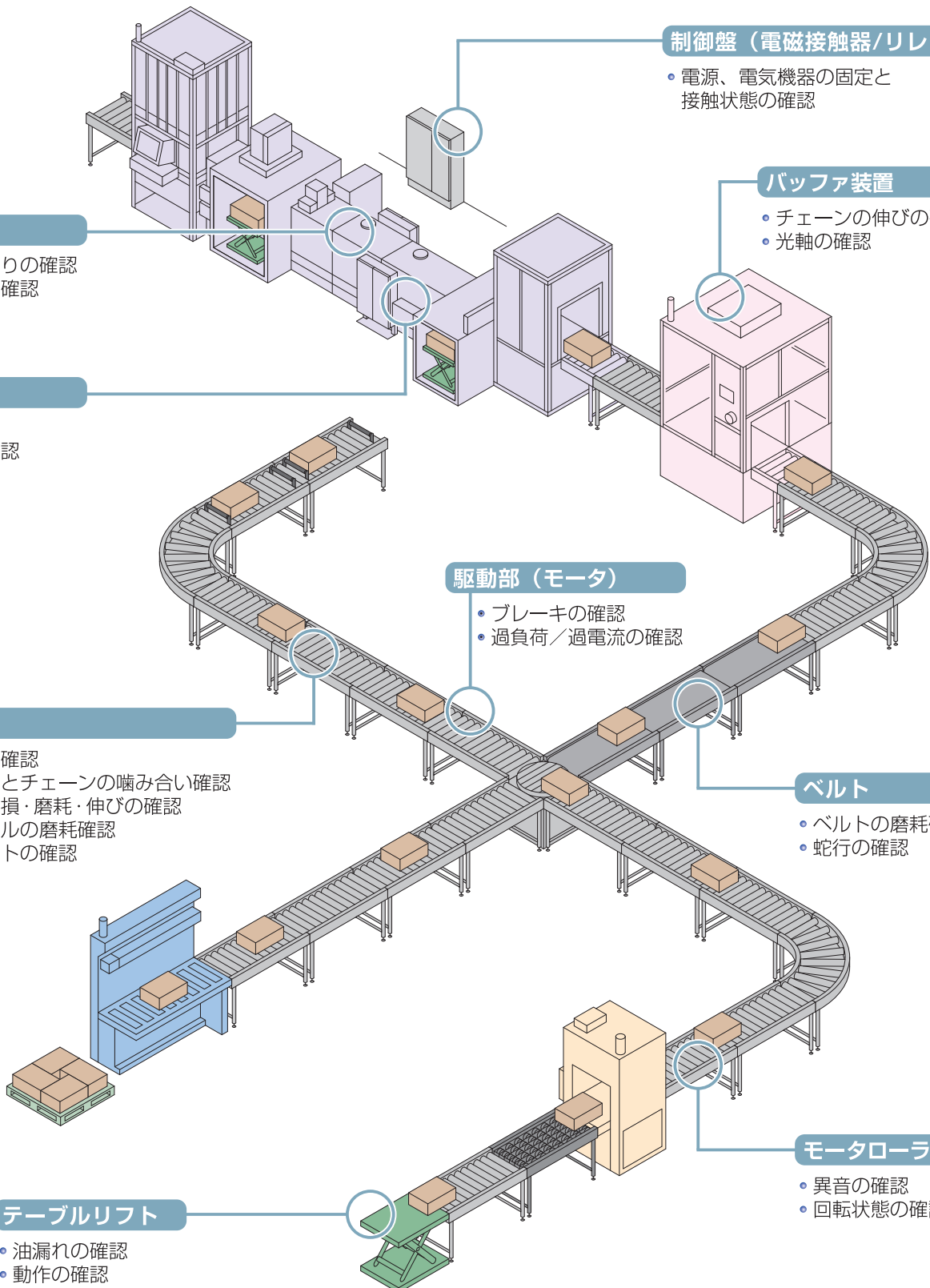
- ベルトの磨耗確認
- 蛇行の確認

モーターローラ

- 異音の確認
- 回転状態の確認

テーブルリフト

- 油漏れの確認
- 動作の確認



必要な箇所です。点検不備は搬送不良の原因になりますので、必ず行



ソータ設備

定期点検のポイント

駆動部

- 異音、振動、発熱の確認
- オイル漏れの確認
- 過負荷／過電流の確認

分岐部

- 損傷、磨耗の確認
- 動作状態の確認

搬送部

- 損傷、磨耗の確認
- 動作状態の確認

制御盤

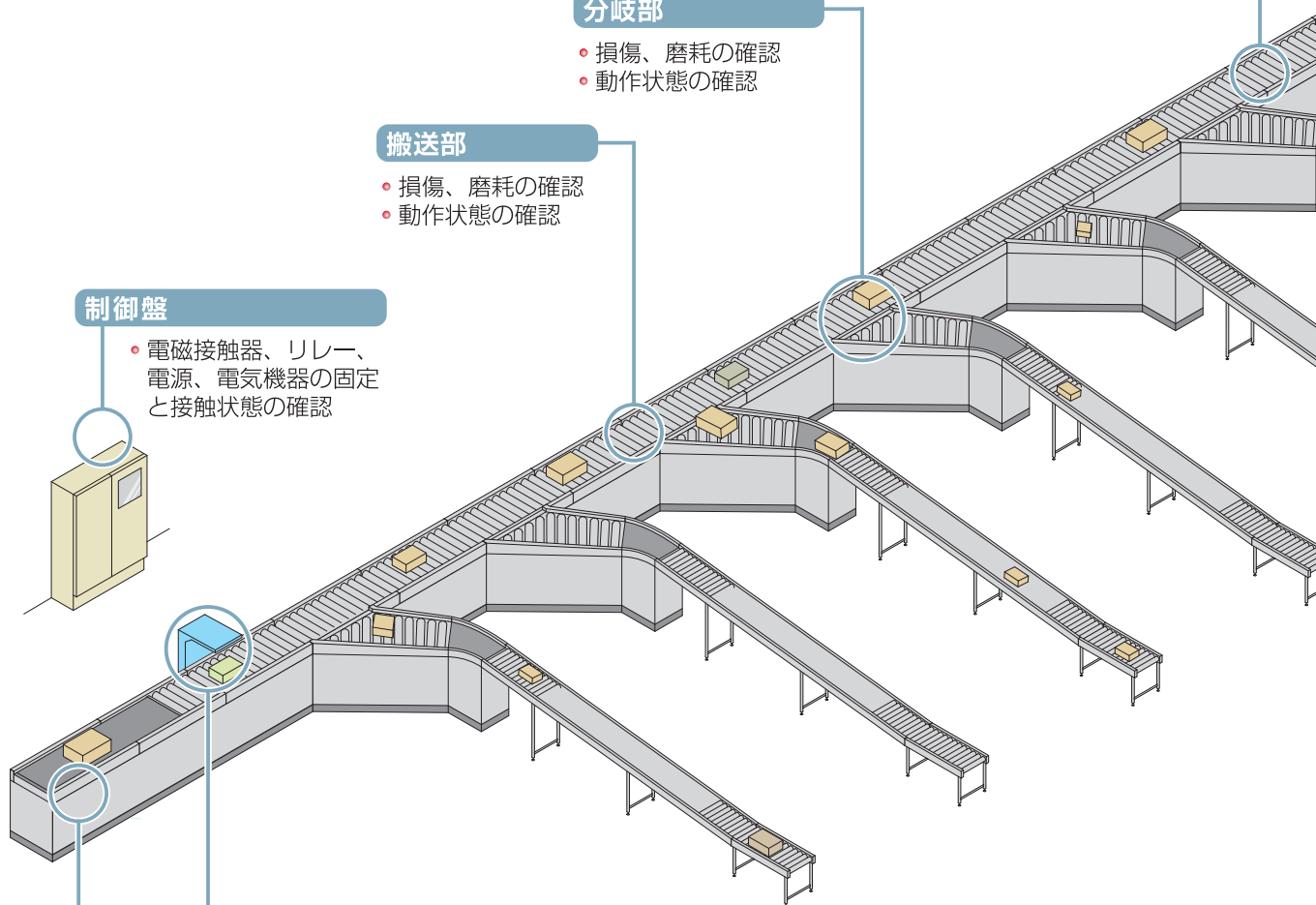
- 電磁接触器、リレー、電源、電気機器の固定と接触状態の確認

センサ・スキャナ

- 汚れの確認
- 固定状態の確認

従動部

- 異音、振動の確認
- チェーンやベルトなどの変形、伸び、磨耗の確認





垂直搬送設備

定期点検のポイント

はみ出し検知

- 光軸の確認
- 固定状態の確認

荷姿検知装置

- 光軸の確認
- 固定状態の確認

安全柵

- 固定状態の確認

ローラセンサ

- アップダウン動作の確認

操作盤

- 表示画面の確認
- 通話状態（インターフォン）の確認

フォークストップ

- 固定状況の確認

駆動部

- 異音、振動、発熱の確認
- ブレーキの確認
- 過負荷／過電流の確認

吊り下げチェーン・ワイヤ

- 損傷／磨耗の確認
- 給油状態の確認

バランスウェイト

- ガイドローラの確認

キャレッジ

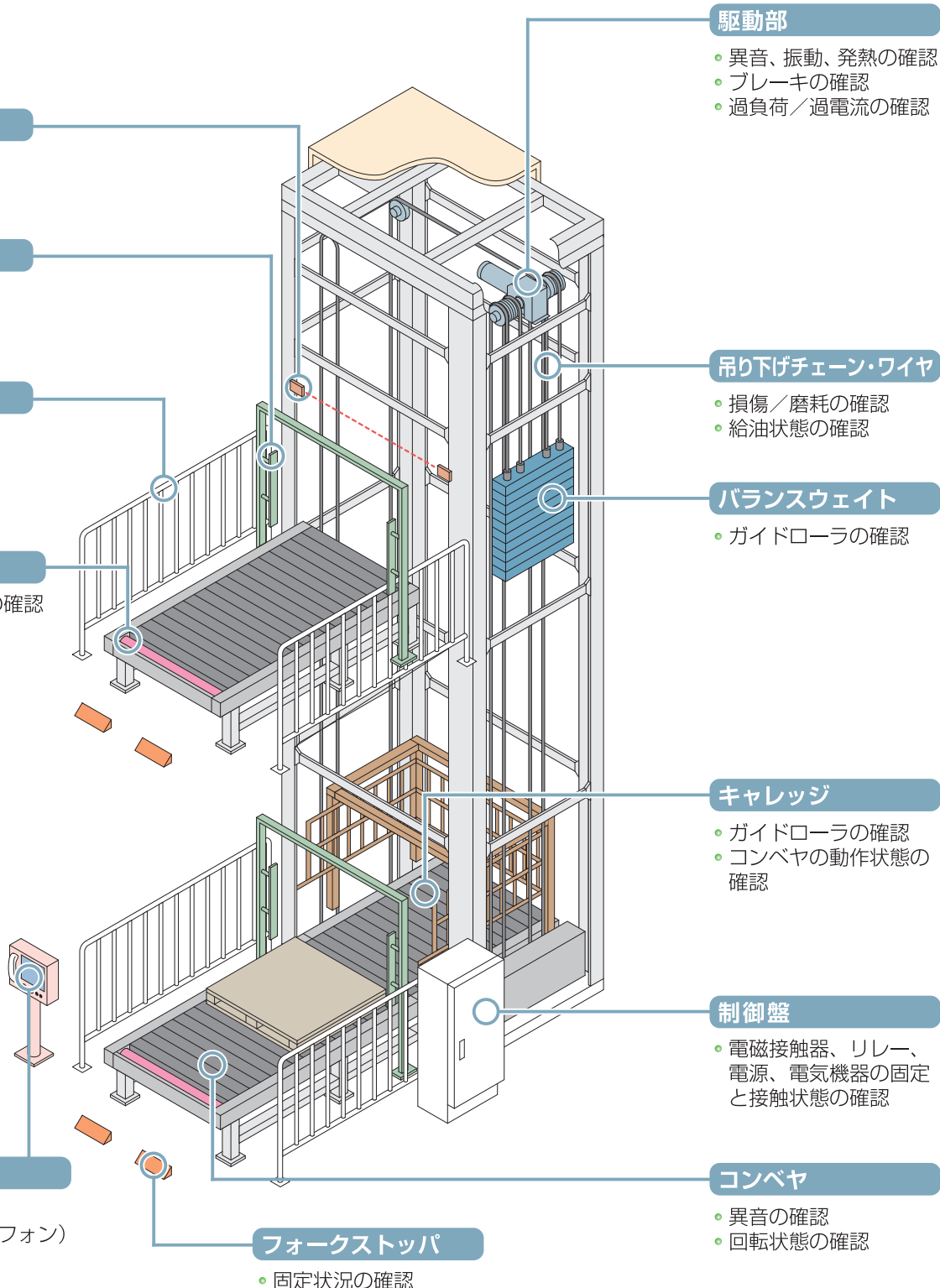
- ガイドローラの確認
- コンベヤの動作状態の確認

制御盤

- 電磁接触器、リレー、電源、電気機器の固定と接触状態の確認

コンベヤ

- 異音の確認
- 回転状態の確認



定期点検・メンテナンスを行ったときのメリット

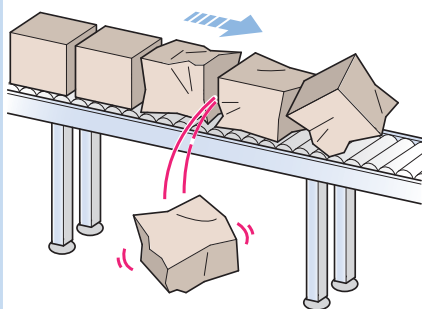
メリット

1

トラブルの未然防止

異常箇所を早期発見し、補修することで、機器の重大なトラブルを未然に回避でき、お客様の荷役業務の停滞を防ぐことができます。

また、トラブル発生による長期間の操業停止リスクを回避できます。



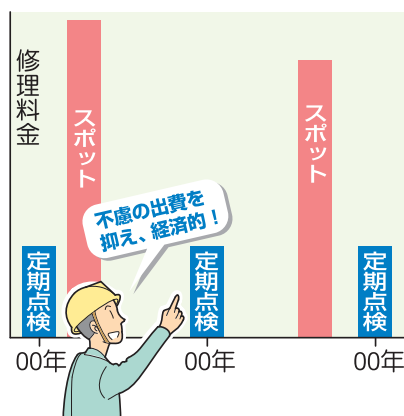
メリット

2

経済的

保守にかかる費用は定期点検により、スポット修理よりも安く、経済的です。

また、費用が明確なため、不慮の出費を抑えることができ、計画的な経費処理が行なえます。



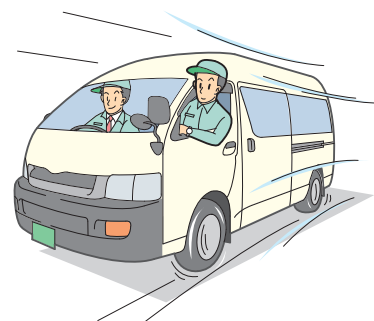
メリット

3

迅速な復旧

お客様の使用特性を把握することができます。そのため、必要な消耗部品や補修部品を事前にご提案でき、万が一の故障時にも迅速な対応・復旧が行なえます。

急なトラブル対応では、部品供給等に納期を要するリスクがあります。

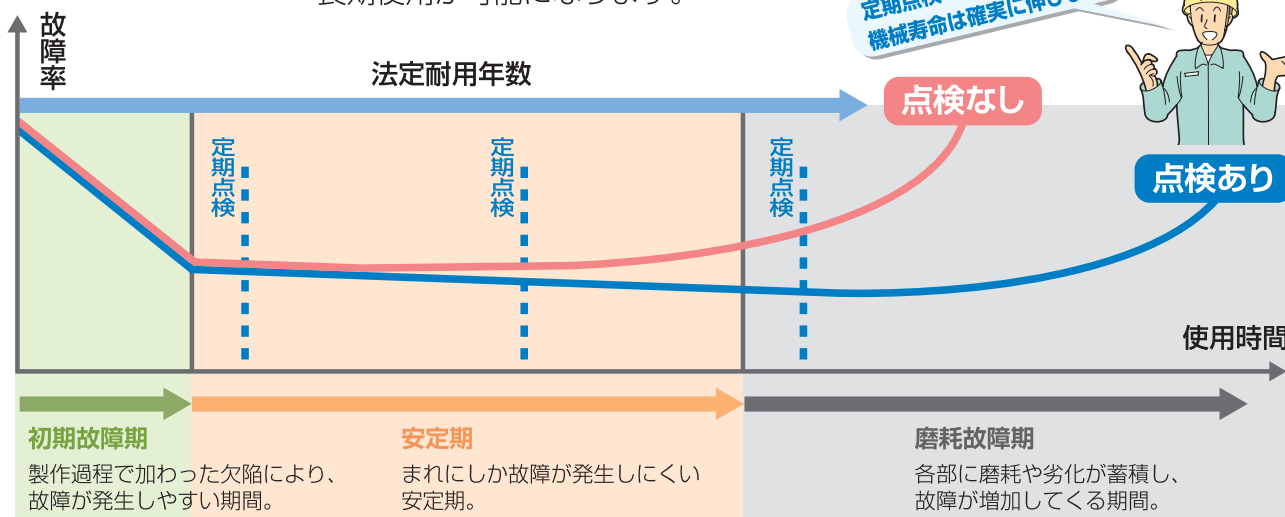


メリット

4

長寿命化

定期的な修理・部品交換で、設備のダメージを最小限に抑え、長期間ご使用いただけます。また、電装部品などの補修部品が製造終了になる場合でも、事前に善後策を講じることで、長期使用が可能になります。



定期点検・メンテナンスを 行う場合は…

「製造メーカー」 または **「メーカー指定業者」**
へご依頼ください。

性能保持と安全維持のために保守点検は必要です。

お客様ご自身での補修や部品交換はおすすめしません。
機器が正しく作動しなかったり、思わぬ事故や故障の原因になりますので、
下記メーカーまたは、メーカー指定のメンテナンス業者へご依頼ください。

